



SCU1220

Frigoriferi per bottiglie

Caratteristiche del prodotto

- Porta reversibile
- Ripiani regolabili
- Piedini regolabili
- Illuminazione interna a LED
- Anta in vetro incernierata con telaio in alluminio
- Raffreddamento a ventola
- Serratura

Misure e contenuto

Peso lordo / netto	kg	67 / 62
Volume netto	l	190
Volume lordo	l	215
Volume lordo/netto	l	215 / 190
Gamma di temperatura	°C	+2 a +10
Classe climatica		4

Design e materiale

Finitura esterna		Bianco
Finitura interna		ABS
Numero anta		1
Numero & tipo anta		1 anta in vetro incernierata
Anta reversibile		Sì
Numero ripieno	pz	3
Numero & tipo ripiano		3 ripiani in filo metallico bianco
Colore ripiano		Bianco
Dimensioni ripiano		498 x 405 mm
Carico massimo per ripiani	kg/m²	196
Piedi / gambe		2 piedi regolabili
Rotelle		2 rotelle
Serratura		Sì
Vetri temperati		Sì
Illuminazione interna		LED

Raffreddamento e funzioni

Tipo di controller		Meccanico
Tipo di raffreddamento		Funzionamento a ventola
Tipo di sbrinamento		Automatico
Tipo di compressore		AS APPROVED IN CE-APPROVAL
Refrigerante		R600a
Carica refrigerante	g	50
Termometro		Sì

Potenza e consumi

Classificazione energetica		E
Consumo energetico	kWh/24h	1.9
Consumo energetico annuale	kWh/anno	694
EEL	%	52
Potenza		
Potenza in ingresso	W	229
Frequenza / Tensione	V/Hz	220-240/50
Livello rumore	dB(A)	45

Dimensioni

Dim. esterne (largh.x prof.x alt.)	mm	595 x 640 x 1315
Dim. interne (largh.x prof.x alt.)	mm	470 x 440 x 1027
Dim. imballato (largh.x prof.x alt.)	mm	680 x 710 x 1410
Carico container 40ft	pz	54



Maniglia resistente



Serratura