



DB201S

Retrobanconi

Caratteristiche del prodotto

- Ca. il 56% in più di efficienza energetica rispetto alla gamma DB precedente
- Doppi vetri temperati
- Compressore a velocità variabile a risparmio energetico
- Raffreddamento ventilato per abbattimento veloce e temperature uniformi
- Termostato elettronico di facile accesso
- Ripiani regolabili
- Illuminazione interna a LED

Frigorifero per retro bar ad alta efficienza energetica

La nuova gamma di retro bar DB è particolarmente efficiente dal punto di vista energetico e consuma in media il 56% di energia in meno rispetto ai modelli precedenti della stessa gamma. Il retro bar è dotato di raffreddamento ventilato per un breve tempo di estrazione, per soddisfare la richiesta di bevande fredde da parte dei clienti. L'impostazione della temperatura può essere regolata facilmente tramite il termostato elettronico.

Il frigorifero per retro bar è dotato di ante incernierate reversibili con doppio vetro temperato, per sottolineare la presentazione del prodotto. I ripiani regolabili in filo metallico sono rivestiti in plastica bianca per facilitare la manutenzione. Il retro bar è ideale per locali molto frequentati e, con il suo esterno nero e l'interno in alluminio ad effetto stucco, ha un aspetto contemporaneo. Un'ottima scelta per qualsiasi bar.

La gamma DB è disponibile anche nella variante con ante incernierate.

Misure e contenuto

Peso lordo / netto	kg	69 / 63
Volume netto	l	182
Volume lordo	l	190
Volume lordo/netto	l	190 / 182
Area totale di esposizione	m²	0.47
Gamma di temperatura	°C	+2 a +10
Classe climatica		4

Design e materiale

Finitura esterna	Nero RAL9005	
Finitura interna	Stucco alluminio	
Numero anta	2	
Numero & tipo anta	2 ante in vetro scorrevoli	
Anta reversibile	No	
Numero ripieno	pz	4
Numero & tipo ripiano	4 ripiani in filo metallico bianco	
Colore ripiano	Bianco	
Dimensioni ripiano	395x320 mm	
Carico massimo per ripiani	kg/m²	196
Piedi / gambe	4 piedi regolabili	
Serratura	Sì	
Illuminazione interna	LED	
Vetri temperati	Sì	

Raffreddamento e funzioni

Tipo di controller	Elettronico	
Tipo di raffreddamento	Ventilato	
Tipo di sbrinamento	Automatico	
Carica refrigerante	g	70
Refrigerante	R600a	
Termometro	Sì	

Potenza e consumi

Famiglia di vetrine refrigerate	VC4	
Classificazione energetica	A	
Consumo energetico annuale	kWh/anno	416
Consumo energetico	kWh/24h	1.14
EEL	%	9
Potenza in ingresso	W	115
Frequenza / Tensione	V/Hz	220-240/50
Livello rumore	dB(A)	44

Dimensioni

Dim. esterne (largh.x prof.x alt.)	mm	900 x 550 x 870
Dim. interne (largh.x prof.x alt.)	mm	810 x 418 x 720
Dim. imballato (largh.x prof.x alt.)	mm	985 x 575 x 940
Carico container 40ft	pz	96



Copertura protettiva per
termostato



Supporto anta per
riempire l'armadietto