



FSC100

Frigoriferi per bottiglie

Caratteristiche del prodotto

- Porte in vetro scorrevoli
- Copertura illuminata a LED
- Ripiani regolabili
- Piedini regolabili
- Illuminazione interna a LED
- Raffreddamento a ventola

Misure e contenuto

Peso lordo / netto	kg	51 / 46
Volume netto	l	60
Volume lordo	l	100
Volume lordo/netto	l	100 / 60
Gamma di temperatura	°C	+2 a +12
Classe climatica		4

Design e materiale

Finitura esterna		Bianco
Finitura interna		ABS
Numero anta		2
Numero & tipo anta		2 ante in vetro scorrevoli
Anta reversibile		No
Numero ripieno	pz	3
Numero & tipo ripiano		3 ripiani in filo metallico bianco
Colore ripiano		Bianco
Dimensioni ripiano		577 x 209 mm
Carico massimo per ripiani	kg/m²	196
Piedi / gambe		4 piedi regolabili

Serratura		Sì
Vetri temperati		Sì
Illuminazione copertura		LED
Tipo copertura		Forma a D
Illuminazione interna		LED

Raffreddamento e funzioni

Tipo di controller		Meccanico
Tipo di raffreddamento		Funzionamento a ventola
Tipo di sbrinamento		Automatico
Tipo di compressore		AS APPROVED IN CE-APPROVAL
Refrigerante		R600a
Carica refrigerante	g	43
Termometro		Sì

Potenza e consumi

Classificazione energetica		D
Consumo energetico	kWh/24h	1.37
Consumo energetico annuale	kWh/anno	500
EEl	%	49
Potenza in ingresso	W	85
Frequenza / Tensione	V/Hz	220-240/50
Livello rumore	dB(A)	45

Dimensioni

Dim. esterne (largh.x prof.x alt.)	mm	655 x 390 x 930
Dim. interne (largh.x prof.x alt.)	mm	560 x 265 x 636
Dim. imballato (largh.x prof.x alt.)	mm	750 x 500 x 1036
Carico container 40ft	pz	160



Ante scorrevoli



Staffa da sospensione a
muro