



## SHALLOW HEAD-CF

Supermarkt-Kühler/Gefriertruhe

### Produkteigenschaften

- Extra großer Panorama-Glasdeckel
- Kann in Inseln angeordnet werden
- Dual Temp
- Tiefkühl / Kühl
- Niedriger Energieverbrauch
- Gesamtkostenersparnis (Betrieb plus Anschaffungskosten)
- Automatische Abtauung
- 2 Kühlsysteme für Redundanz
- Scannerschienen als Zubehör

### Abmessungen und Fassungsvermögen

|                       |    |                          |
|-----------------------|----|--------------------------|
| Gesamtanzeigefläche   | m² | 1.38                     |
| Temperaturbereich     | °C | -24 bis -18 / -1 bis +15 |
| Klimaklasse           |    | 3                        |
| Brutto-/Nettogewicht  | kg | 162 / 121                |
| Bruttovolumen         | l  | 540                      |
| Netto-Volumen         | l  | 430                      |
| Brutto-/Netto-Volumen | l  | 540 / 430                |

### Design und Material

|                       |     |                                |
|-----------------------|-----|--------------------------------|
| Gehärtetes Glas       |     | Ja                             |
| Anzahl der Deckel     |     | 2                              |
| Trennwandsystem       |     | Ja                             |
| Anzahl der Trennwände | Stk | 2                              |
| Füße/Beine            |     | 4 Stellfüße                    |
| Außenfinish           |     | Weiß                           |
| Innenfinish           |     | Pulverbeschichtetes Stahlblech |
| Innenbeleuchtung      |     | LED                            |

### Kühlung und Funktionen

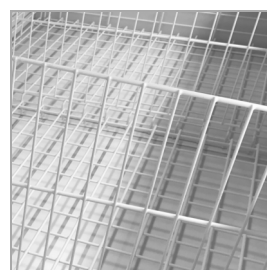
|                      |   |              |
|----------------------|---|--------------|
| Art der Steuerung    |   | Elektronisch |
| Art der Kühlung      |   | Statisch     |
| Art der Abtauung     |   | Automatisch  |
| Kältemittel          |   | R290         |
| Kältemittelfüllmenge | g | 2 x 60       |
| Thermometer          |   | Ja           |

### Energie und Verbrauch

|                             |          |            |
|-----------------------------|----------|------------|
| Energieklasse               |          | C          |
| Energieverbrauch            | kWh/24h  | 6.75       |
| Jährlicher Energieverbrauch | kWh/Jahr | 2463       |
| EEl                         | %        | 33         |
| Leistungsaufnahme           | W        | 421        |
| Spannung / Frequenz         | V/Hz     | 220-240/50 |
| Geräuschpegel               | dB(A)    | 48         |

### Abmessungen

|                            |     |                      |
|----------------------------|-----|----------------------|
| Innenabmessungen (BxTxH)   | mm  | 1834 x 774 x 400     |
| Außenmaße (BxTxH)          | mm  | 1990 x 920 x 790     |
| Verpackungsmaße (BxTxH)    | mm  | 2090 x 1020 x 850 mm |
| Kapazität 40-Fuß-Container | Stk | 22                   |



Raumteilersystem



Absatzfördernde  
Einlegeböden/Ablage als  
Zubehör