



Galaxy+ GPL10FGD Black

Vitrine réfrigérée pour supermarché

Caractéristiques du produit

- Portes vitrées pour la mise en valeur des produits
- Excellente efficacité énergétique
- Tablettes réglables avec fonction de basculement
- Parois des extrémités 40 mm avec finition intérieure miroir
- Éclairage intérieur LED
- Refroidissement ventilé
- Bandes d'étiquetage et rebord acrylique en standard
- Kit de canalisation en accessoire

Vitrine réfrigérée basse avec portes

Le Galaxy+ LOW FGD offre un système de refroidissement à haute efficacité énergétique combiné à un design magnifique. Il s'agit d'une armoire spacieuse dotée d'étagères réglables et d'un éclairage LED interne pour une présentation optimale des produits. La faible hauteur des unités permet de créer des installations en îlot sans bloquer la vue du client. Des kits de canalisation sont disponibles en accessoires pour pouvoir mettre en place un rayonnage continu dans votre magasin.

Grâce à un système de réfrigération soigneusement étudié et à une bonne optimisation de la circulation de l'air, cette vitrine consomme très peu d'énergie et présente une classification énergétique impressionnante.

Mesures et contenu

Poids brut / net	kg	195 / 183
Volume net	l	270
Volume brut	l	598
Volume brut / net	l	598 / 270
Surface totale de présentation	m²	0.93
Plage de température	°C	-1 à +5
Classe climatique		3

Design et matériaux

Finition extérieure		Noir RAL9005
Finition intérieure		Noir RAL9005
Nombre de porte		2
Nombre et type de porte		2 portes vitrées à charnières
Porte réversible		Non
Nombre de tablettes	pces	3
Nombre et type de tablettes		3 réglable
Couleur de tablette		Noir
Dimensions des tablettes		938x250/300/350mm
Charge max. par tablette	kg/m²	160
Pieds		4 pieds ajustables
Vitrage de sécurité		Oui
Éclairage intérieur		LED

Froid et fonctions

Type de régulation		Électronique
Type de dégivrage		Automatique
Fluide frigorigène		R290
Charge de gaz	g	103
Thermomètre		Oui

Puissance et consommation

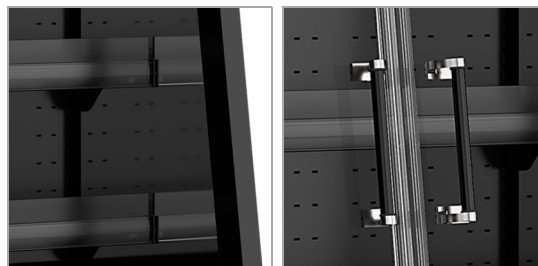
Classe énergétique		B
Max Ambient		+25°C, 60% RH
Consommation d'énergie	kWh/24h	2.6
Consommation électrique par an	kWh/an	949
EEl	%	11.7

Puissance

Puissance consommée	W	218
Tension / Fréquence	V/Hz	220-240/50
Niveau sonore	dB(A)	55

Dimensions

Dimensions extérieures (LxPxH)	mm	1020 x 740 x 1500
Dimensions intérieures (LxPxH)	mm	938 x 350 x 1053
Dimensions emballées (LxPxH)	mm	1150 x 810 x 2350
Charge conteneur 40 pieds	pces	28



Rebords et bandes
d'étiquetage

Poignées résistantes