



TWIN HEAD B-F

Congelatore nero da supermercato

Caratteristiche del prodotto

- Unità di congelamento
- Minore ingombro a pavimento
- Maggiore affidabilità
- Basso consumo energetico
- Permette di ridurre le spese (funzionamento più costo dell'investimento)
- Barre paraurti
- Raffreddamento statico
- Sbrinamento automatico
- 2 sistemi di raffreddamento per ridondanza
- Porta etichette come accessori

Congelatore per supermercati con ingombro a pavimen

Misure e contenuto

Area totale di esposizione	m²	0.65
Gamma di temperatura	°C	-24 a -18
Classe climatica		3
Peso lordo / netto	kg	125 / 85
Volume lordo	l	425
Volume netto	l	334
Volume lordo/netto	l	425 / 334

Design e materiale

Number of lids		2
Numero di separatori	pz	3
Piedi / gambe		4 gambe regolabili
Finitura esterna		Nero
Finitura interna		Acciaio verniciato a polvere
Illuminazione interna		LED

Raffreddamento e funzioni

Tipo di controller		Elettronico
Tipo di raffreddamento		Statico
Tipo di sbrinamento		Automatico
Refrigerante		R290
Carica refrigerante	g	80
Termometro		Sì

Potenza e consumi

Classificazione energetica		C
Consumo energetico	kWh/24h	4.1
Consumo energetico annuale	kWh/anno	1496
EEL	%	34
Potenza in ingresso	W	267
Frequenza / Tensione	V/Hz	220-240/50
Livello rumore	dB(A)	46

Dimensioni

Dim. interne (largh.x prof.x alt.)	mm	1190 x 605 x 620
Dim. esterne (largh.x prof.x alt.)	mm	1470 x 812 x 915
Dim. imballato (largh.x prof.x alt.)	mm	1530 x 1000 x 1050 mm
Carico container 40ft	pz	30



Installazione a isola



Ripiano accessorio